



<John Sample>  
<123 Any Street>  
<Suite 123>  
<Any Town, ON>  
<Z9Z 9Z9>

Sun life du Canada, compagnie d'assurance-vie  
227, rue King Sud  
C.P. 1601 succursale Waterloo  
Waterloo (Ontario) N2J 4C5

Le 22 mars 2006

Objet : Contrat <1234567>

Madame, <Monsieur>,

### **Maintenant votre contrat *Universelle* Sun Life vous offre davantage!**

L'*Universelle* Sun Life offre 25 options de placement dans des comptes gérés dont le rendement reflète celui des fonds de placement des sociétés chefs de file de fonds de placement :

- Placement CI Investments inc.
- Fidelity Investments
- Financière Mackenzie
- McLean Budden
- Phillips, Hager & North

Vous disposez maintenant d'un total de 42 options de compte de placement. **Vous pouvez choisir n'importe quelle formule d'option de compte de placement pour établir le plan qui vous convient.**

Au fur et à mesure que vos objectifs changent, vous avez la possibilité de réévaluer les options de placement de votre contrat *Universelle* Sun Life. Vous pouvez changer la répartition de vos placements à votre gré ou choisir de placer vos fonds différemment, moyennant peut-être des frais de transaction. Un minimum de placement de 250 \$ est requis pour tous les montants individuels appliqués à un compte.

**Vous n'avez rien à faire pour le moment.** Veuillez trouver ci-jointe une modification de contrat\* qui explique le fonctionnement de votre contrat *Universelle* Sun Life avec l'ajout des comptes gérés. **Nous vous recommandons de la classer avec vos documents d'assurance.**

---

**N'hésitez pas à faire appel à votre conseiller Clarica pour changer les options de placement que vous avez choisies.**

Votre conseiller est là pour vous aider à réviser votre plan, vous fournir des renseignements sur ces options de compte de placement et choisir avec vous des options qui reflètent vos objectifs et votre tolérance au risque en placement.


Votre conseiller Clarica attribué pour ce contrat : <Nom du conseiller>

<Numéro de téléphone>

---

Pour tous renseignements d'ordre général, veuillez téléphoner à notre Centre de service à la clientèle au 1 800 SUN-LIFE (1 800 786-5433).

Veillez croire à nos sentiments les meilleurs.

A handwritten signature in black ink that reads "Paul Fryer". The signature is written in a cursive, flowing style.

Paul K. Fryer  
vice-président, individuelle, conception des produits